



2007. február

# DORUS FD 150/6 LS

## 1 komponensű diszperziós ragasztóanyag 3 dimenziós ragasztásokhoz

### TULAJDONSÁGOK

- legmagasabb hő- és nedvességállóság
- tiszta szórási kép
- alacsony aktiválási hőmérséklet
- magas kezdeti tapadás
- oldószermentes

### FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

Kifejezetten alkalmas 3 dimenziós ragasztásokhoz. PVC-, ABS-, PET- és magasfényű fóliákhoz hőprésekben (membárral vagy anélkül).

### ALKALMAZÁS

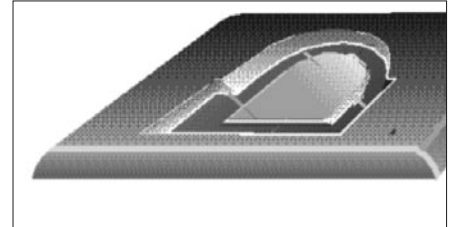
A Dorus FD 150/6 LS egykomponensű ragasztórendszer és ezáltal edző nélkül feldolgozható. A feldolgozás szórópisztollyal történik (fúvókaméret: 1,8-2 mm). Sima felületre általában elegendő az egyszeri felhordás. Külső és belső éleknél az első réteg száradása után egy második réteget is fel kell vinni. A legjobb kötési szilárdság elérése érdekében a ragasztózott elemeket 2 napon belül le kell zárni.

#### Tisztítás:

A felhordó készülékek a ragasztóanyag rászáradása előtt hideg vagy kézmeleg vízzel jól tisztíthatók. A megszilárdult ragasztómaradékokat mechanikai úton kell eltávolítani.

### MŰSZAKI ADATOK

|   |  |
|---|--|
| Viszkozitás:<br>(Brookfield 20 ford./perc): | kb. 2.500 mPa.s  |
| pH-érték:                                   | kb. 10   |
| Száradási idő:                              | 20-50 perc a hőmérséklettől, a levegő páratartalmától és a felhordási vastagságtól függően |
| Színe:                                      | fehér  |
| Lezárási hőmérséklet az élen a fugában:     | minimum 55°C   |
| Présnyomás:                                 | minimum 5 bar  |
| Kikeményedési idő:                          | 24 óra   |
| Teljes átkeményedés:                        | 7 nap  |



### KISZERELÉS

30 kg fémkannában.

### TÁROLÁS

A terméket szorosan lezárt, eredeti edényben +5°C és 30°C között kell szállítani, illetve tárolni. +5°C alatti hőmérséklet az anyag koagulációjához vezethet.

### FELHASZNÁLHATÓ

A gyártástól számított min. 6 hónapig.

### BIZTONSÁGI TUDNIVALÓK

A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelet és a megfelelő EU-irányelvek szerint nem jelölésköteles.

### GYÁRTJA

DORUS Klebtechnik GmbH  
Bopfingen, Németország

### FORGALMAZZA:

Henkel Magyarország Kft.  
H-1113 Budapest,  
Dávid Ferenc u. 6.  
Tel.: (+36-1) 372-5555  
Fax: (+36-1) 209-1543

A fenti adatok, mindenképp a termékeink feldolgozására és alkalmazására vonatkozó javaslatok, saját tapasztalatainkon és ismereteinken alapulnak. Az anyagok különbözősége, valamint az általunk nem befolyásolható munkafeltételek miatt javasoljuk, hogy minden esetben végezzenek elegendő számú saját kísérletet, hogy megbizonyosodjanak arról, hogy termékeink a tervezett eljárásokhoz és feldolgozási célokra felhasználhatók. Sem a jelen tájékoztató, sem szóbeli tanácsadás nem szolgál alapul velünk szemben szavatossági igények érvényesítésére, kivéve, ha szándékosság vagy súlyos gondatlanság írható terhünkre.